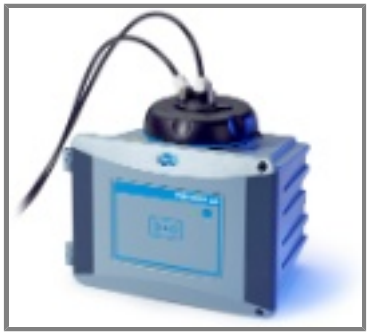


Laserski mjerač mutnoće vrlo visoke preciznosti i niskog mjernog područja TU5400sc s provjerom sustava, ISO verzija

Proizvod #: **LXV445.99.11222**

EUR Cijena: Kontaktirajte nas
Otprema unutar 1 tjedna

The next standard in the evolution of turbidity

Platforma serije TU5 usklađena s ISO standardima uključuje jedinstven optički dizajn koji vidi više vašeg uzorka od bilo kojeg drugog mjerača mutnoće, isporučuje najbolju preciznost i osjetljivost niskog mjernog područja, istovremeno svodeći promjenjivost među mjerenjima na najmanju moguću mjeru. Po prvi puta nećete se morati pitati trebate li vjerovati mjerenju laboratorijskih ili procesnih instrumenata zahvaljujući identičnoj tehnologiji detekcije 360° x 90° u svakom mjeraču mutnoće serije TU5.

Laserski mjerač mutnoće vrlo visoke preciznosti i niskog mjernog područja TU5400sc drastično smanjuje vrijeme potrebno za dobivanje mjerenja mutnoće u koje se možete pouzdati. Stabilno lasersko svjetlo uklanja potrebu za godišnjom zamjenom lampe. Površina mjerenja mjerača mutnoće smanjena je za 98 %, što vam omogućuje da uštedite vrijeme na čišćenju. Dostupan je modul za automatsko čišćenje koji održava čistoću instrumenta i dodatno smanjuje vrijeme potrebno za njegovo čišćenje. Sve to zajedno s mogućnošću mjerenja do 0,2 mNTU daje vam novi standard u evoluciji mutnoće.

Samo novi laboratorijski i procesni mjerači mutnoće serije TU5 s detekcijom 360° x 90° pružaju maksimalnu sigurnost da je promjena u očitanju zapravo promjena u vodi.

Groundbreaking 360° x 90° Detection Technology
The TU5 Series employs a unique optical design that sees more of your sample than any other turbidimeter, delivering the best low level precision and sensitivity while minimizing variability from test to test.

Matching lab and online results
For the first time you will be able to remove the uncertainty of which measurement to trust, thanks to identical 360° x 90° Detection Technology in both instruments.

Everything about turbidity – faster
The TU5 Series dramatically reduces the time needed to get a turbidity measurement you can rely on, with 98% less online sample surface area to clean, sealed vials for calibration, and the elimination of the need for indexing and silicone oil in the lab. Not to mention, a smaller online sample volume means you will detect events almost immediately.

No surprises
Prognosys monitors your TU5 Series online instrument, proactively alerting you to maintenance needs before your measurement becomes questionable. And a Hach Service Agreement protects your investment and helps ensure that you stay in compliance and on budget.

Specifikacije

Certificiranja:	CE compliant
	US FDA accession number: 1420493-000 EPA version, 1420492-000 ISO version
	Australian ACMA Marking

Čuvanje uređaja:	-40 - 60 °C
Dimenzije (V x Š x D):	249 mm x 268 mm x 190 mm
Duljina kabla:	1,6 m (5,25 ft), produživo do 50 m (164 ft) za instrumente bez dodatne opreme
Garancija:	24 mjeseci
Izvor svjetila:	Class 2 laser product, with embedded 650 nm (EPA 0.43 mW) or Class 1 laser product, with embedded 850 nm (ISO), max. 0.55 mW (complies with IEC/EN 60825-1 and to 21 CFR 1040.10 in accordance with Laser Notice No. 50)
Jedinica:	NTU, FNU, TE/F, FTU, EBC
Klasa kućišta:	Electronic compartment IP55; all other functional units IP65 with process head/ACM attached to the TU5300sc/TU5400sc instrument
Komunikacija:	Provjera sustava
Konfiguracije montaže:	Wall Mount
Kontroler:	Samo senzor
Masa:	2.7 kg (5.0 kg with all accessories)
Materijal:	ASA Luran S 777K / RAL7000, TPE RESIN Elastocon STK40, Thermoplastic Elastomer TPS-SEBS
Metoda kalibracije:	For Formazin and Stablcal: 20 NTU from 0 - 40 NTU; at 20 FNU and 600 NTU for full range Custom calibration for up to 6-point calibrations
Mjerni rang:	ISO: 0 - 1000 NTU / FNU / TE/F / FTU 0 - 250 EBC
Model:	TU5400sc
Navoj:	Brzi priključak uzorka: ¼-in. za cijevi od ¼-in.
Opcije/Mogućnosti:	Samo glava za obradu
Ponovljivost:	Bolje od 1 % od očitanja ili ±0,0006 NTU na formazinu pri 25 °C (77 °F), koje je od toga veće
Prosječno vrijeme signala:	1 - 90 sekundi
Protok uzorka:	100 - 1000 mL/min; optimalna brzina protoka: 200 - 500 mL/min
Provjera sustava:	Da
Provjera valj.:	Tekućina: Stablcal, Formazin (0,1 do 40 NTU) Suho: stakleni štap pri <0,1 NTU
Radna temperatura:	0 - 50 °C
Radna vlažnost:	Relativna vlažnost: 5 - 95 % pri različitim temperaturama, bez kondenzacije
Raspršenje svjetla:	<10 mNTU
Region:	Globalno (Samo senzor)
Regulatorni:	ISO
Rezolucija:	0.0001 NTU / FNU / TE/F / FTU / EBC
Što je u pretincu:	Mjerač mutnoće TU5400sc, korisnički priručnik, zidni nosač, alat za zamjenu bočica, komplet vijaka, kaseta za sušenje, prigušni ventil, servisni nosač
Temperatura uzorka:	2 - 60 °C
Točnost:	±2 % od očitanja plus 0,01 NTU od 0 - 40 NTU
Uređaj:	Standardna glava za obradu
Uzorak: tlak:	Maksimalno 6 bara, u usporedbi sa zrakom pri rasponu temperature uzorka od 2 - 40 °C
Vrijeme odziva:	T90 <30 sekundi pri 100 mL/min

Zahtjevi napajanja (voltaža):	None

Što je u pretincu

Mjerač mutnoće TU5400sc, korisnički priručnik, zidni nosač, alat za zamjenu bočica, komplet vijaka, kaseta za sušenje, prigušni ventil, servisni nosač